

Zastosowanie

Szlifierka może być zastosowana jako narzędzie do prac warsztatowych i naprawczych. Przeznaczona jest do szlifowania powierzchni metalowych, plastikowych i drewnianych za pomocą papieru ściernego z rzepem o grubości od 40 do 2000.

Dane techniczne

■ średnica dysku (cal/mm)	6 / 150
■ obroty maksymalne (obr./min)	12000
■ skok oscylacji (cal/mm)	3/32 / 2,4
■ średnie zużycie powietrza (l /min)	79
■ max. ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ średnica przyłącza powietrza	1/4"
■ waga (kg)	1,2



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza kilka kropli oleju pneumatycznego.


Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-1387/2014

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że szlifierka orbitalna typ AD-1387 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000, EN ISO 12100-1:2003, EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 03.12.2014


MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

Wyprodukowano dla firmy MAR Sp.j. w CHRL

www.mar.sklep.pl



Zastosowanie

Szlifierka może być zastosowana jako narzędzie do prac warsztatowych i naprawczych. Przeznaczona jest do szlifowania powierzchni metalowych, plastikowych i drewnianych za pomocą papieru ściernego z rzepem o grubości od 40 do 2000.

Dane techniczne

■ średnica dysku (cal/mm)	6 / 150
■ obroty maksymalne (obr./min)	12000
■ skok oscylacji (cal/mm)	3/32 / 2,4
■ średnie zużycie powietrza (l /min)	79
■ max. ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ średnica przyłącza powietrza	1/4"
■ waga (kg)	1,2



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza kilka kropli oleju pneumatycznego.


Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-1387/2014

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że szlifierka orbitalna typ AD-1387 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000, EN ISO 12100-1:2003, EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 03.12.2014


MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

Wyprodukowano dla firmy MAR Sp.j. w CHRL

www.mar.sklep.pl

